

CARRETILLAS Y PLATAFORMAS ELEVADORAS



Área: Sin clasificar
Modalidad: Presencial
Duración: 16 h
Precio: Consultar

[Curso Bonificable](#)
[Contactar](#)
[Recomendar](#)
[Matricularme](#)

OBJETIVOS

USO DE CARRETILLAS Y PLATAFORMAS ELEVADORAS

CONTENIDOS

CONTENIDOS TEORICOS

- . Legislación y normativa referente al uso de estos equipos de trabajo(UNE 58923:2014)
- * Clasificación y tipos de PEMP
- * Características y descripciones
- * Aplicaciones
- * Seguridad antes de poner en marcha el equipo
- * Puestos de mando
- * Entorno de trabajo
- * Nivelación
- * Principales peligros y factores de riesgo
- * Medidas de protección y prevención
- * Normas de seguridad debidas a otros riesgos
- * Puesta en marcha
- * Normas específicas de seguridad en uso
- * Normas de seguridad al finalizar los trabajos
- * Equipos de protección individual
- * Mantenimiento
- * Revisiones

CONTENIDOS PRACTICOS

- . Introducción a la máquina
- * Reconocimiento de entorno y señalización de la zona de trabajo
- * Reconocimiento visual perimetral de la máquina
- * Componentes principales: identificación y función
- * Comprobaciones e inspección previa al uso
- * Puesta en marcha y parada de la máquina
- * Procedimientos correctos de operación de cada una de las funciones de seguridad
- * Maniobrabilidad de la máquina en circuito de prácticas
- * Rescate y procedimientos de bajada de emergencia
- * Procedimiento adecuado para estacionar la máquina en su posición de transporte

CONTENIDOS TEORICOS

- . Legislación y normativa referente al uso de estos equipos de trabajo (Ley PRL/95, R.D. 1215, Norma UNE 58451:2016)



- * Clasificación y tipos de Carretillas
 - * Características y descripciones
 - * Aplicaciones
 - * Seguridad antes de poner en marcha el equipo
 - * Puestos de mando
 - * Entorno de trabajo
 - * Nivelación
 - * Principales peligros y factores de riesgo
 - * Medidas de protección y prevención
 - * Normas de seguridad debidas a otros riesgos
 - * Puesta en marcha
 - * Normas específicas de seguridad en uso
 - * Equipos de protección individual
 - * Mantenimiento
 - * Revisiones
- CONTENIDOS PRACTICOS
- . Introducción a la máquina
 - * Reconocimiento de entorno
 - * Reconocimiento visual perimetral de la máquina
 - * Componentes principales: identificación y función
 - * Comprobaciones e inspección previa al uso
 - * Puesta en marcha y parada de la máquina
 - * Procedimientos correctos de operación de cada una de las funciones de seguridad
 - * Maniobrabilidad de la máquina en circuito de prácticas